

RAPORT Z INSPEKCJI WYROBU

# Inspekcja przedwysyłkowa partii wyrobu

Niezależna inspekcja w punkcie produkcji wg ISO/IEC 17020 z kontrolą partii według planu badania wrywkowego ISO 2859-1.

RAPORT NR	DATA INSPEKCJI
WZÓR / INSP / 2026	12 czerwca 2026
WYRÓB	PARTIA
Panel podłogowy warstwowy	PO-2026-0481 · 1 240 szt.

MIEJSCE INSPEKCJI Zakład produkcyjny dostawcy	INSPEKTOR [imię i nazwisko]
KRYTERIA Dokumentacja projektowa Klienta + norma wyrobu	POZIOM JAKOŚCI (AQL) Krytyczne 0 · Poważne 2,5 · Drobne 4,0

## PARTIA ZGODNA

Liczba wad w próbie nie przekracza liczb akceptacji wg ISO 2859-1.  
Partia kwalifikuje się do wysyłki.

### Wykaz ustaleń

#	Ustalenie	Klasa	Odniesienie	Status
1	Wymiary zgodne z rysunkiem technicznym (próba 32 szt.)	drobna	Rys. DT-014	OK
2	Oznakowanie i etykieta logistyczna kompletne	—	Specyfikacja §4	OK
3	2 szt. z drobnym uszkodzeniem krawędzi (poniżej progu)	poważna	AQL 2,5	W normie
4	Pakowanie zbiorcze zgodne z wymogiem transportu	—	Specyfikacja §6	OK

### Zakres listy kontrolnej

- Zgodność wymiarów i tolerancji z dokumentacją
- Kompletność i stan pakowania
- Dokumentacja dostawcy (deklaracje, atesty, badania)
- Oznakowanie, etykiety i identyfikowalność partii
- Zgodność materiału z próbką referencyjną
- Stan wizualny i wykończenie powierzchni